

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (EIA) ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ รย. 0033 (2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวม

ข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2566

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน EIA โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ รย. 0033 (2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. การคมนาคม
6. การจัดการกากของเสีย
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
8. สังคม-เศรษฐกิจ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. อันตรายร้ายแรง
11. ทัศนียภาพ
12. สาธารณสุข

ตารางที่ 2.2-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1.มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาดำเนินงานในการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ก ร าย ง า น ก า ร เป ลี ย น แ ป ล ง ร าย ล ะ เ อี ย ด ค ่อ ร ง ก ร ใน ร าย ง า น ก า ร ประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ และหาก พบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว โดยในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม จากโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม จึงไม่มีการแจ้งไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	-
- บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ครั้งล่าสุดเป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการครั้งนี้ เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือ นำส่งรายงาน ฉบับเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady Stage) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- หากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้วอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะยึดค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
- สรุปผลการศึกษา HAZOP และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างรายละเอียดเกี่ยวกับ Kerosende line โดยมีปัจจัยที่เกี่ยวข้อง 4 ด้าน คือ Pressure, Flow, Temperature และ Erosion พร้อมแสดง P&ID	-	- ภาคผนวก 2ข ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง โดยได้รับพิจารณาความเห็นชอบตามหนังสือที่ รย 0033 (2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562	-	- ภาคผนวก 2ก ร าย ะ น าย ก าร เป ลี ย ะ น แ ป ล ง ร าย ละเอียดของ โครงการในรายงาน การ ประเมิน ผล กระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				
- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการว่าจ้างบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นปริมาณ Acrylonitrile ในเดือนกุมภาพันธ์ 2566 มีค่าไม่เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) (พ.ศ. 2562) ซึ่งทางโครงการมีการปรับปรุงระบบเรียบร้อยแล้ว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้โครงการแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบก่อนการหยุด เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-start up)	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการมีการ Shutdown ระบบเพื่อทำความสะอาดระบบการผลิต และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี ทั้งนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลักเกณฑ์ Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักเกณฑ์การหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย ฝุ่นละออง สารเคมี และกลิ่นเหม็นรบกวน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 3ข เอกสารแจ้งหยุดเดินเครื่องจักร เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ และในช่วงการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start up)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ - โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากปล่องระบายอากาศของเครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer : RTO) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากปล่องระบายอากาศของเครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer; RTO) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 1 Regenerative Thermal Oxidizer (RTO)
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM) แต่ไม่มีการระบายฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 2 ปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM)
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส มีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) คือ 1,3- Butadiene และ Acrylonitrile	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) คือ 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3.คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำบัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) ตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือตามที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังดำเนินการผลิตส่วนขยาย และดำเนินการอย่างต่อเนื่องตามเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำ VOCs Inventory ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ตามแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2566 ครั้งที่ 1 ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 4ข เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (รว. 3/1)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ (1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์ ร้อยละ 20 จาก (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2554 และดำเนินการตรวจวัดอุปกรณ์ต่างๆ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และหากตรวจปีละ 2 ครั้ง และหากตรวจวัด พบว่า มีค่า VOCs มากกว่าค่าควบคุมจะดำเนินการแก้ไขทันที เช่น การกวัดอัด seal ของวาล์ว หรือ หน้าแปลน และทำการตรวจวัดซ้ำ และกรณีที่ตรวจพบว่าเมื่อแก้ไขแล้วยังมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมจะดำเนินการให้หน่วยงานซ่อมบำรุงหาแนวทางในการแก้ไข โดยใช้เทคนิคพิเศษ เช่น On line stop leak โดยการแก้ไขดังกล่าวจะนำมาใช้ชั่วคราวจนกว่าจะมีการหยุดซ่อมบำรุง โดยจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 15 วัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์ ร้อยละ 20 จาก (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2554 โดยดำเนินการตรวจวัดอุปกรณ์ต่างๆ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และหากตรวจวัดพบว่า VOCs มีค่ามากกว่าค่าควบคุม โครงการจะดำเนินการแก้ไขตามที่มาตรการกำหนดไว้	-	- ภาคผนวก 4ข เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (ร.ว. 3/1) - ภาคผนวก 5ข ผลการตรวจวัด VOCs รายเดือน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) ถังเก็บ PBDE Latex และ Graft Latex จำนวนรวม 23 ถัง ต้องมีระบบป้องกันการระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยโครงการใช้ระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ เพื่อบำบัดไอระเหย ซึ่งจะควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 หรือมีประสิทธิภาพในการบำบัดให้มีค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 60 ppm ทั้งนี้คาดว่าจะดำเนินการก่อสร้างหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ได้ภายในปี พ.ศ. 2555 โดยต้องให้แล้วเสร็จก่อนโครงการจะเริ่มดำเนินการผลิตโครงการส่วนขยาย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ เพื่อบำบัดไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยทำการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 3 ถังเก็บ PBDE Latex - รูปที่ 4 ถังเก็บ Graft latex - รูปที่ 5 หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1.คุณภาพอากาศ (ต่อ) (3) ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมแบบต่อเนื่อง (Online-Gas Detector) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าการเตือนไว้ที่ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมแบบต่อเนื่อง (Online-Gas Detector) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายรวมหลักการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าการเตือนไว้ที่ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	-	- ภาคผนวก 4ข เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (ร.ว. 3/1) - รูปที่ 6 Online-Gas Detection

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (4) หากสัญญาณเตือนของระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเตือนที่ระดับ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขากอกที่ควบคุม ซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm) โครงการจะทำการแจ้งบริษัทผู้ออกแบบให้ทำการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับเพื่อให้การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะทำการแจ้งบริษัทผู้ออกแบบให้ทำการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับเพื่อให้การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ หากสัญญาณเตือนของระบบตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายเตือนที่ระดับ 54 ppm (ร้อยละ 90 ของความเข้มข้นขากอกที่ควบคุม ซึ่งกำหนดไว้ที่ 60 ppm)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและแนว ทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (5) กำหนดให้มีการจดบันทึกระยะเวลาการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์เพื่อเฝ้าระวังประสิทธิภาพ และมีการบำรุงรักษาหอดูดซับ เพื่อให้เป็นไปตามการออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกระยะเวลาการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านหินกัมมันต์ เพื่อเฝ้าระวังประสิทธิภาพ และมีการบำรุงรักษาหอดูดซับ เพื่อให้เป็นไปตามการออกแบบ		- ภาคผนวก 4ข ตัวอย่างเอกสารจดบันทึกหรือทำ Log Sheet RTO
(6) ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ 1,3 บิวทาไดอิน สไตรีน อะคริโลไนไตรล์ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดแบบมือถือตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ในขณะที่หยุดซ่อมบำรุงประจำปี ในช่วงที่มีการเปิดอุปกรณ์หลังจากที่มีการไล่สารไฮโดรไฮโดรคาร์บอนออกจากระบบแล้ว	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการมีการ Shut down ระบบเพื่อทำความสะอาดระบบการผลิต, บำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี และมีการตรวจวัดสาร VOCs บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเปิดอุปกรณ์ หลังจากที่มีการไล่สารไฮโดรเจนคาร์บอนออกจากระบบแล้ว		- ภาคผนวก 3ข เอกสารแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และ ใน ช่ ว ง เริ่ ม กระบวนการผลิต (Pre-Start Up)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (7) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว สำรองไว้ให้เพียงพอและสามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว สำรองไว้ให้เพียงพอและสามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	-	- รูปที่ 7 อุปกรณ์อะไหล่สำรอง
(8) กำหนดให้มีแผนการเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบโรงงาน โดยดำเนินการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบโรงงาน จำนวน 6 จุดเป็นประจำทุกเดือน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทำการตรวจวัดและบันทึกผลที่ได้ในแบบฟอร์มการตรวจสอบ VOCs ทั้งนี้ เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่เป็นการเฝ้าระวังและหาสาเหตุ หากพบว่ามีค่าผิดปกติเกิดขึ้นจะได้แก้ไขได้ทันทั่วทั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีแผนการเฝ้าระวังในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบโรงงาน โดยดำเนินการตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงาน จำนวน 6 จุดเป็นประจำทุกเดือน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทำการตรวจวัดและบันทึกผลที่ได้ในแบบฟอร์มการตรวจสอบ VOCs	-	- ภาคผนวก 5ข ผลการตรวจวัด VOCs รายเดือน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องสาร 1,3 บิวทาไดอิน ของหน่วยนำสาร 1,3 บิวทาไดอินกลับคืน (BDRU) ทั้งในระบบป้องกันการรั่วซึม (Zero Emission) ได้แก่ การเลือกใช้ข้อต่อ หน้าแปลน และเลือกใช้วาล์วควบคุมการเปิดปิด หรือที่ไม่มีการรั่วไหล ยกตัวอย่างเช่น Bellow Seal Valve เป็นต้น และเลือกใช้เครื่องสูบลที่เป็นแบบปิด ยกตัวอย่างเช่น Seal less Pump เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องสาร 1,3 บิวทาไดอิน ของหน่วยนำสาร 1,3 บิวทาไดอินกลับคืน (BDRU) ทั้งในระบบป้องกันการรั่วซึม (Zero Emission) มีการเลือกใช้วาล์วควบคุมการเปิดปิดที่ไม่มีการรั่วไหล และเลือกใช้เครื่องสูบลที่เป็นแบบปิด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - การระบายมลพิษทางอากาศ มาจาก 5 แหล่งที่สำคัญ คือ (1) PBDE Reactor (2) Stripper (3) Flocculation & Drying (4) Compounding Unit (5) SAN Process ซึ่งมีแนวทางการจัดการดังนี้ (1) ระบายก๊าซและไอที่เกิดจากถังปฏิกิริยา PBDE Reactor และก๊าซที่ระบายจาก Stripper ไปเผาทั้งที่หอเผา (Flare) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศโดยตรง ทั้งนี้ ก๊าซที่จะส่งไปเผาหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณ 2.55 ตัน/วัน ซึ่งหอเผาสามารถรองรับก๊าซได้ (ค่าการออกแบบเท่ากับ 58 ตัน/ชั่วโมง)	- หน่วยผลิตและหอเผา (Flare)	- โครงการได้ทำการส่งก๊าซและไอที่เกิดจากถังปฏิกิริยา PBDE Reactor และก๊าซที่ระบายจาก Stripper ไปเผาทั้งที่หอเผา (Flare) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศโดยตรง		- รูปที่ 8 Flare

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) ระบายก๊าซและไอก๊าซที่มาจาก Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process ไปเผาที่ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ชุด เพื่อทำการกำจัด VOC ที่ประสิทธิภาพ 98-99% โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ออกจากระบบเผาทำงานมลสารทางอากาศ (RTO) ของโครงการจำนวน 3 ปล่อง ซึ่งมีอัตราการระบายและความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกดังนี้	- หน่วยผลิตและ ปล่องของเครื่อง RTO	- โครงการระบายก๊าซและไอก๊าซที่มาจาก Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process ไปเผาที่ RTO เพื่อทำการกำจัด VOC และมีการควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศ จากแหล่งดังกล่าวตามที่มาตรการกำหนด โดยจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย ทั้ง 3 ปล่อง พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตาม EIA อย่างต่อเนื่อง ยกเว้น ปริมาณ Acrylonitrile ของปล่อง RTO 1 (Outlet B) และ RTO 2 ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2566 มีค่าไม่เป็นไปตามรายงาน EIA กำหนด ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงระบบเรียบร้อยแล้ว	- เนื่องจากในช่วง เดือนกุมภาพันธ์ ระบบมีปัญหาเกิด ขัดข้อง ซึ่ง ทาง โครงการดำเนินการ แก้ไขเรียบร้อยแล้ว	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1) RTO 1 (มี 2 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบาย ของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง ณ สถานะจริงในขณะตรวจวัด) ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 0.6049 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้น ไม่เกิน 25 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 0.3367 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 10 ppm		<ul style="list-style-type: none"> RTO 1 Stack Outlet A NO_x มีค่าอยู่ในช่วง <1-23 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.015-0.491 g/s SO₂ มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-4 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0029-0.119 g/s Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.014-<0.1 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0003-<0.002 g/s Styrene มีค่าอยู่ในช่วง <0.007-<0.1 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0003-0.004 g/s RTO 1 Stack Outlet B NO_x มีค่าอยู่ในช่วง <1-7 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.016-0.156 g/s SO₂ มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-0.4 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0028-0.009 g/s Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.014-12 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0003-0.289 g/s Styrene มีค่าอยู่ในช่วง <0.007-0.2 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.0003-0.010 g/s 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) * อะคริโลไนโตรล (ACN) ไม่เกิน 0.265 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 9.50 ppm * สไตรีน (STY) ไม่เกิน 1.124 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 20.52 ppm 2) RTO 2 (มี 1 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง ณ สถานะจริงในขณะตรวจวัด) ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 1.6201 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 25 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 0.9016 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 10 ppm * อะคริโลไนโตรล (ACN) ไม่เกิน 0.265 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 3.55 ppm * สไตรีน (STY) ไม่เกิน 1.124 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 7.66 ppm		● <u>RTO 2 Stack Outlet</u> NO _x มีค่าอยู่ในช่วง 2-25 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.050-0.608 g/s SO ₂ มีค่า <0.1-2 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.003-<0.0057 g/s Acrylonitrile มีค่าอยู่ในช่วง <0.014-4.4 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.002-0.123 g/s Styrene มีค่าอยู่ในช่วง <0.007-1.848 ppm อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.005-0.1711 g/s		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>3) ปล่อง SAN มีทั้งหมด 3 ปล่อง ซึ่งก๊าซที่ระบายจากปล่องมีอัตราการระบายและความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกดังนี้</p> <p>1) ปล่อง SAN (ปล่อง HTM1) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท ออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ดังนี้)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 1.1280 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 100 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.0267 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 15 ppm 	<p>- ปล่อง SAN (HTM 1 2 และ 3)</p>	<p>- โครงการได้มีการควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องระบายทั้ง 3 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตาม EIA</p> <ul style="list-style-type: none"> ● <u>HTM 1 Burner</u> NO_x มีค่าเท่ากับ 36 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.055 g/s SO₂ มีค่า <0.1 ppm อัตราการระบาย มีค่า <0.001 g/s ● <u>HTM 2 Burner</u> NO_x มีค่าเท่ากับ 78 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.166 g/s SO₂ มีค่า <0.1 ppm อัตราการระบาย มีค่า <0.001 g/s ● <u>HTM 3 Burner</u> NO_x มีค่าเท่ากับ 14 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.028 g/s SO₂ มีค่าเท่ากับ 1 ppm อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.003 g/s 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1.คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2) ปล่อง SAN (ปล่อง HTM2) กำหนดให้มีอัตราการ ระบายของสาร (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท ออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ดังนี้) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 1.1871 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่ เกิน 100 ppm * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 0.0390 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 15 ppm				
4) ในกรณีที่มีความผิดปกติในถังทำปฏิกิริยาจนมีความเสี่ยง ต่อการระเบิดให้ส่งก๊าซจากถังทำปฏิกิริยา โดยมี Safety Valve เป็นตัวควบคุมไปเผาทั้งที่ท่อเผา (Flare)	- หน่วย Polymerization และหอเผา (Flare)	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบความ ผิดปกติเกิดขึ้นในถังทำปฏิกิริยา	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 5) การจัดการในกรณีที่เครื่องกำเนิดกลิ่นขัดข้องหรือมีการซ่อมบำรุง โรงงานจะหยุดกระบวนการผลิตในส่วนที่เกิดก๊าซส่วนเกินที่เกิน กำลังการเผาไหม้ของ RTO โดยในช่วงระยะเวลาที่ทำการหยุด กระบวนการผลิต จะมีการส่งก๊าซไปเผากำจัดที่โรงไฟฟ้าของ ไอ อาร์พีซี โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- RTO และโรงไฟฟ้า IRPC	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบ เหตุการณ์ที่เครื่องกำเนิดกลิ่นขัดข้องหรือมีการซ่อม บำรุง ทั้งนี้หากมีกรณีที่เครื่องกำเนิดกลิ่นขัดข้องหรือ มีการซ่อมบำรุง โรงงานจะหยุดกระบวนการผลิตใน ส่วนที่เกิดก๊าซส่วนเกินที่เกินกำลังการเผาไหม้ของ RTO	-	-
6) จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และ ทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์เผาไหม้ของเครื่อง RTO เป็นประจำทุกเดือนเพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- เครื่อง RTO	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และทดสอบระบบการทำงานของ อุปกรณ์เพื่อการเผาไหม้เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	-	- ภาคผนวก 7ข สำเนาหนังสือ อ นุ ญ า ต ให้ โรงงานมีบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 7) จัดเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมมารับผิดชอบ ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ RTO ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่า 98% โดยการควบคุมและ ติดตามตรวจสอบอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้จดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO ทุก 2 ชั่วโมง เพื่อให้เป็นข้อมูลอ้างอิง หรือตรวจสอบ	- ห้องควบคุม และ RTO	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถ รับผิดชอบควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ RTO ตลอด 24 ชั่วโมง รวมทั้งมีการจดบันทึกทุก 2 ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 6ข ตัวอย่างเอกสาร จดบันทึกหรือทำ Log Sheet RTO

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - หาก RTO และโรงไฟฟ้า IRPC หยุดทำงาน ทำให้ไม่สามารถรับ แก๊สจาก ABS ไปเผาได้ โครงการจะต้องหยุดดำเนินการในส่วน Flocculation & Drying, Compounding Unit และ SAN Process เพื่อไม่ให้เกิดการระบายแก๊สออกสู่บรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันไม่มีการระบายแก๊สจาก ABS ไปเผาที่ โรงไฟฟ้า IRPC โดยได้ระบายแก๊สทั้งหมดเข้าสู่ RTO ทั้ง 2 ตัว พบว่าในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 RTO ทำงานตามปกติ	-	-
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส จะสามารถดำเนินการผลิตเชิง พาณิชย์ได้หลังจากโครงการเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (EBSM) ได้ ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (EBSM) มีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทาง อากาศให้เป็นไปตามที่ สม. กำหนด โครงการผลิตเม็ด พลาสติกเอบีเอส จึงเริ่มดำเนินการผลิตในเชิงพาณิชย์	-	- ภาคผนวก 8ข หนังสือเห็นชอบการขอ เปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ เอทิลเบนซีนสไตรีนโม โนเมอร์ (ครั้งที่ 1) เลขที่ รย. 0033 (2)/4565 ลง วันที่ 7 ธันวาคม 2560 - รูปที่ 9 A-1 Drain - รูปที่ 10 ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ - น้ำล้างจากกระบวนการผลิตหน่วย Chem Mix, Polymerization Unit, กระบวนการ Flocculation ในส่วน Master Batch และน้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง โดยผ่านระบบระบายน้ำ A-1 Drain	- พื้นที่โครงการ และโรงบำบัดน้ำ เสีย ส่วน กลาง IRPC	- โครงการมีการส่งน้ำเสียจากกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชัน น้ำเสียในส่วน Master Batch น้ำล้างจากกระบวนการผลิต หน่วย Chem Mix, Polymerization Unit และอุปกรณ์ ต่างๆ และน้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ไปยัง ระบบระบายน้ำ A-1 Drain ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3.คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำเสียจากหน่วยตกตะกอน (Flocculation & Drying, Unit), น้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยก น้ำมัน, น้ำเสียจากกระบวนการผลิต SAN จะถูกส่งเข้าระบบน้ำ เสียส่วนกลาง โดยผ่านระบบระบายน้ำ A-2 Drain	- พื้นที่โครงการ และโรงบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- โครงการมีการส่งน้ำเสียจากหน่วยตกตะกอนน้ำเสีย จากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยก น้ำมัน และน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต SAN ไปยังราง ระบายน้ำ A-2 Drain แล้วส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง	-	- รูปที่ 11 A-2 Drain
- น้ำเสียจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blow Down) จะ ผ่านระบบระบายน้ำหลักไปยังบ่อหน่วงน้ำ (Retention Pond)	- พื้นที่โครงการ และโรงบำบัดน้ำ เสียส่วนกลาง	- โครงการมีการระบายน้ำจากระบบหล่อเย็นไปยังบ่อ หน่วงน้ำ (Retention Pond) ผ่านระบบระบายน้ำ หลัก	-	- รูปที่ 12 บ่อพัก น้ำ (Retention Pond)
- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แบบ SATs ที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้น ๆ แล้วจึงระบายลงราง ระบายน้ำฝนหลักของ IRPC	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีถัง SATs เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และอาคารก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำฝนหลักของ IRPC	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3.คุณภาพน้ำ (ต่อ) - การควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon จะทำการควบคุมสารอินทรีย์ที่ระบายออก ไม่ให้เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน หากค่าความเข้มข้นสารอินทรีย์ที่ระบายออกถึงค่าที่ควบคุมไว้จะต้องทำการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon โดย จะ ทำ การ ควบ คุม สารอินทรีย์ที่ระบายออก ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม สารอินทรีย์ที่ระบายออก ไม่เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ทางโครงการมีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Activated Carbon	-	- ภาคผนวก 9ข ผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่าน หอดูดซับ ด้วย Activated Carbon ของบ่อพัก น้ำ เสีย ในโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3.คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ในระหว่างดำเนินการผลิต หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ผิดปกติ/ขัดข้อง จะต้องเก็บน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในระบบบำบัด น้ำเสีย เช่น ใน Aeration Tank, Equalization Tank หรือลด หรือหยุดการผลิตในโรงงานผลิตพลาสติก ABS/SAN ทั้งนี้ใน ระหว่างการแก้ไขระบบจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัด ออกสู่ภายนอกเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ และโรงบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลางเดินระบบได้ตามปกติ ทั้งนี้ในกรณีที่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทำงานผิดปกติ/ขัดข้อง ระบบจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัดออกสู่ ภายนอก	-	-
- โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซีทำการขยายและปรับปรุงระบบบำบัด น้ำเสียเพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ให้ได้อย่างเพียงพอตามที่ได้รับความ เห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมแล้ว	- พื้นที่โครงการ และโรงบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง IRPC	- ปัจจุบันเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้ทำ การขยายและปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรองรับ น้ำเสียจากโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส อย่างเพียงพอตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แล้ว	-	- รูปที่ 10 ระบบ บำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอดำเนินการตามโปรแกรมของเครื่องจักรเพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร	-	- ภาคผนวก 10 ข เอกสารการตรวจ ซ่อม บำรุง เครื่องจักร (preventive Maintenance)
- ระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ทำงานต้องมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อให้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน	-	- ภาคผนวก 11 ข เอกสารการจัดทำ โครงการอนุรักษ์ การได้ยิน ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) - จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muffs หรือ Ear Plugs	- พื้นที่โครงการบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A)	- โครงการมีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB (A) พร้อมกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา รวมทั้งมีการศึกษาและจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น	-	- ภาคผนวก 11 ข เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปี 2566 - รูปที่ 13 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม - ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรโดยการจัดอบรมเกี่ยวกับการขับอย่างปลอดภัยและประสานงานกับผู้รับจ้าง รับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และลดความเร็วไม่เกินที่กฎหมายกำหนดเมื่อผ่านพื้นที่ชุมชนและไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเมื่อเข้าสู่พื้นที่เขตประกอบการฯ IRPC จะใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่ชุมชนและพื้นที่เขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับอย่างปลอดภัย และให้ปฏิบัติตามกฎจราจรและประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงาน ให้ใช้ความเร็วไม่เกินที่กฎหมายกำหนดเมื่อผ่านพื้นที่อุตสาหกรรม จะใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 12 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและใบตรวจสภาพรถ - รูปที่ 14 ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม (ต่อ) - ควบคุมดูแลน้ำหนักรถขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ สาธารณะทั่วไป	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องชั่งบริเวณทางเข้า-ออก เพื่อตรวจสอบน้ำหนักรถขนส่งเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน	-	- รูปที่ 15 ด้านขัง น้ำหนัก
- จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะในช่วงเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- พื้นที่เขต ประกอบการ IRPC	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออก เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจรอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะชั่วโมงเร่งด่วน	-	- รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่รักษา ความปลอดภัย บริเวณทางเข้า- ออก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย - ผงฝุ่นโพลีเมอร์ที่เกิดจากการทำความสะอาดอุปกรณ์และพื้นที่จากกระบวนการ Flocculation & Drying, Compounding ปริมาณ 198 ตัน/ปี โดยผงฝุ่นเหล่านี้จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) ขนาด 500 กิโลกรัม แล้วส่งไปขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการรวบรวมผงฝุ่นโพลีเมอร์บรรจุลงถุงมาเก็บรวบรวมไว้ อย่างมิดชิด เพื่อนำไปขายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	-	- ภาคผนวก 13 ข หนังสือแจ้งนำสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้วออก น อ ก บ ริ เว ณ โรงงานและใบ แจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.2) - ภาคผนวก 14 ข ตัวอย่างเอกสาร ใบกำกับ การ ขนส่งของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - ก้อนโพลีเมอร์ที่เกิดจากการเริ่มเดินเครื่องจักรและการ Shut Down เครื่อง Extruder ในขั้นตอนการหลอมเส้นพลาสติกที่ถูกอัดผ่านหัว Die ออกมาเกิดเป็นก้อนหรือ เศษโพลีเมอร์ ปริมาณ 470 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 500 กิโลกรัม แล้วส่งไปบดที่แผนก RA (Resin Application) ของกลุ่มโรงงานไออาร์พีซี เพื่อส่งจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่ IRPC	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการนำส่งก้อนโพลีเมอร์ เพื่อนำกลับไป Recycle ที่แผนก RA ก่อนจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป	-	- ภาคผนวก 13 ข หนังสือแจ้งนำส่ง ปฏิภูมหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้วออก นอกบริเวณ โรงงานและใบ แจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่ง ปฏิภูมหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.2) - ภาคผนวก 14 ข ตัวอย่างเอกสาร ใบกำกับ การ ขนส่งของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - กากโพลีเมอร์ที่เกิดจากขั้นตอน Polymerization, Flocculation (Masterf Batch) และรวบรวมจากรางระบายและบ่อ A-1 โดยมีลักษณะเป็นก้อนยางชิ้นเล็กๆ ปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการตามประกาศมติคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการรวบรวมกากโพลีเมอร์บรรจุใส่ถุง เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก 13 ข หนังสือแจ้งนำส่ง ปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงานและ ใบแจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่ง ปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว (แบบสก.2) - ภาคผนวก 14 ข ตัวอย่างเอกสาร ใบกำกับการขนส่ง ของเสีย (Manifest) - รูปที่ 17 ถุงบรรจุ กากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - เศษโพลีเมอร์จากขั้นตอนทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer ปริมาณ 30 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง (Jumbo Bag) หรือถังขนาด 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการรวบรวมเศษโพลีเมอร์บรรจุใส่ถุง เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	-
- โมนิเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer ปริมาณ 210 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการรวบรวมโมนิเมอร์จากขั้นตอนการทำความสะอาด SAN Reactor และ Devolatilizer เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก 13ข หนังสือแจ้งนำสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานและใบแจ้ง เกี่ยวกับรายละเอียด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว (แบบสก.2) - ภาคผนวก 14ข ตัวอย่างเอกสาร ใบกำกับกำกับการขนส่ง ของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - กากน้ำมันที่เกิดจากไอของโมโนเมอร์ไม่ทำปฏิกิริยาในขั้นตอน Compounding เกิดการควบแน่นเป็นของเหลว ปริมาณ 180 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 หรือ 1,000 ลิตร แล้วส่งกำจัดภายนอก โดยบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการมีการส่งกากน้ำมันที่เกิดจากไอของโมโนเมอร์ที่ไม่ทำปฏิกิริยารวบรวมใส่ถังขนาด 200 หรือ 1,000 ลิตร เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก 13ข หนังสือแจ้งนำส่ง ปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานและใบแจ้ง เกี่ยวกับรายละเอียด สิ่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว (แบบสก.2) - ภาคผนวก 14ข ตัวอย่างเอกสาร ใบกำกับการขนส่ง ของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - เม็ดพลาสติกสกปรกเป็นเม็ดพลาสติกที่เกิดขึ้นในกระบวนการ Compounding และ Bagging ปริมาณ 110 ตัน/ปี เม็ดพลาสติกสกปรกจะนำไปบรรจุใส่ถุงขนาด 25 กิโลกรัม เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการรวบรวมเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดใส่ถุงขนาด 25 kg เพื่อจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด	-	- ภาคผนวก 13ข หนังสือแจ้งนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานและใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบสก.2) - ภาคผนวก 14ข ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) - รูปที่ 18 ถุงบรรจุเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - ถู/ถัง บรรจุเคมีภัณฑ์ ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ เช่น สารเติมแต่ง ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) เมื่อถ่ายเทสารเคมีออกแล้วจะถูกรวบรวมเพื่อการจัดการที่เหมาะสม ดังนี้ 1) ถูกระดาษ 16.2 ตัน/ปี จะถูกเก็บใน Jumbo Bag เพื่อส่งขายนอกโรงงาน ภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวม ถู/ถัง บรรจุเคมีภัณฑ์ ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ที่ถ่ายเทสารเคมีออกแล้วรวบรวมไว้เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการ	-	- ภาคผนวก 13ข หนังสือแจ้งนำส่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานและใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบสก.2) - ภาคผนวก 14ข ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 2) กากพลาสติก 3.6 ตัน/ปี จะถูกเก็บใน Jumbo Bag เพื่อส่งขาย นอกโรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ 3) Jumbo Bag ที่ไม่สามารถนำมาใช้ได้อีก หรือปนเปื้อนสารเคมี 90 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอกโรงงานภายใต้การอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 4) ถังโลหะบรรจุเคมีภัณฑ์ 1,800 ใบ/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอก โรงงานภายใต้การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือ ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) 5) ถังพลาสติก 720 ใบ/ปี จะถูกรวบรวมส่งขายนอกโรงงานภายใต้ การอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือส่งไปกำจัดโดย หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ				
- รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดยแยก ประเภทของมูลฝอย เป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก ขยะส่วนที่ต้อง ส่งกำจัดจะรวบรวมใส่ถุงดำ และนำไปพักรวมกับขยะจากกลุ่ม โรงงานอื่นๆ เพื่อรอการเก็บขนย้ายโดยหน่วยงานท้องถิ่น หรือ หน่วยงานรับกำจัดอื่นที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการคัดแยกขยะมูลฝอยต่างๆ เพื่อรวบรวมส่ง กำจัดหรือรอเก็บขนโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน/พร้อม ทั้งขยะแยกประเภทไว้ตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	-	- ภาคผนวก 15ข ตัวอย่างสำเนา ใบเสร็จรับเงินค่า มูลฝอย - รูปที่ 19 ภาพ รองรับขยะมูล ฝอย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - การเก็บกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัด และหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมกากของเสียในโรงงานและส่งกาก ของเสียอันตรายไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ	-	- ภาคผนวก 15 ข หนังสือแจ้งนำสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้วออก น อ ก บ ริ เว ณ โรงงานและใบ แจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.2)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - โครงการมีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	-	-
- ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย และบริเวณถังเก็บ Latex จะส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดหรือฟื้นฟูสภาพต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่มีการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) จากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โครงการได้ทำการรวบรวมไว้เพื่อรอส่งกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทรับกำจัดกากที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากพื้นที่ การผลิตของโครงการแยกออกเป็น 2 เส้น คือ A-1 Drain และ A-2 Drain โดยรวบรวมน้ำเสียส่งเข้าบ่อพัก (Sump) ที่แยกจากกันก่อน ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ IRPC (1) A-1 Drain เป็นระบบระบายน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนของสาร แขวนลอย โดยรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Chem- mix, Polymerization, Flocculation และ Compounding (2) A-2 Drain เป็นระบบระบายน้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนของ สารแขวนลอย โดยรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในส่วน Flocculation & Drying น้ำเสียจากกระบวนการ Compounding ในส่วนอุปกรณ์แยกน้ำมัน และน้ำเสียจาก SAN Process	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝนที่อาจมีการ ปนเปื้อนจากพื้นที่การผลิตของโครงการแยกออกเป็น 2 เส้น คือ A-1 Drain และ A-2 Drain โดยรวบรวม น้ำเสียส่งเข้าบ่อพัก (Sump) ที่แยกจากกันก่อนส่งไป บำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง IRPC	-	- รูปที่ 9 A-1 Drain - รูปที่ 11 A-2 Drain

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่การผลิตซึ่งไม่ปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมัน โดยมีลักษณะเป็นรางคอนกรีตรูป U มีตะแกรงเหล็กปิดด้านบน ซึ่งรางนี้เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของ IRPC ที่ส่งไปยัง Retention Pond ก่อนระบายออกสู่คลองกันปึก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่การผลิตซึ่งไม่ปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมัน โดยมีลักษณะเป็นรางคอนกรีตรูปตัว U มีตะแกรงเหล็กปิดด้านบน ซึ่งรางนี้เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของ IRPC ที่ส่งไปยัง Retention Pond ก่อนระบายออกสู่คลองกันปึก	-	- รูปที่ 20 รางระบายน้ำฝน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้ เสียงตามสายเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรจะมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน ข่าวสาร เหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิด โอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการ ดำเนินโครงการเพื่อนำไปสู่ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้ มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง และดำเนินการประเมินผลของ แผนงานทุกปี เพื่อนำมาปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น	- ชุมชนในบริเวณ ใกล้เคียงเขต ประกอบการฯ IRPC	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ความรู้ทั่วไป ความรู้ เกี่ยวกับโรงงานเหตุฉุกเฉินต่างๆ ผ่านทางผู้นำชุมชน และหน่วยงานภาครัฐในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโดยปี 2566 โครงการยังไม่มีมีการเชิญกลุ่มบุคคลเป้าหมาย เข้าเยี่ยมชมโครงการเนื่องจากสถานการณ์การแพร่ ระบาดของโควิด-19	-	-
- ให้การสนับสนุนหรือให้ความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสาธารณสุข ประจำตำบลแต่ละแห่ง ในการให้บริการหรือจัดสถานที่บริการด้าน สุขภาพอนามัยในพื้นที่ที่รัฐยังให้บริการไม่ทั่วถึง	- ชุมชนในบริเวณ ใกล้เคียงเขต ประกอบการฯ IRPC	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ไปยังบริเวณ ชุมชนใกล้เคียงโรงงานเพื่อให้บริการด้านสุขภาพ อนามัยอย่างทั่วถึง	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการให้การสนับสนุนและร่วมมือกับราชการและชุมชนท้องถิ่นในการดำเนินโครงการทางสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ เช่น กิจกรรมปันรัก คีนผืนป่าสู่แผ่นดิน ร่วมกับรพ.สต. บ้านก้นหนอง กิจกรรมวันทะเลโลก ณ พระเจดีย์ กลางน้ำ จ. ระยอง ร่วมกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนในบริเวณใกล้เคียงเขตประกอบการฯ IRPC	- โครงการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนในปี 2566 และจะดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ช่วงเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 17ข แผนการสำรวจทัศนคติความพึงพอใจของประชาชนที่มีต่อโครงการประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจนทั้ง การร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก	- พื้นที่โครงการ แ ล ะ ประ กอบ ก ร ร ะ IRPC	- โครงการจัดทำผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่อง ร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก	-	- ภาคผนวก 18ข ผังขั้นตอนการ จัดการแล้วตอบ โต้เรื่องร้องเรียน ต่างๆ
- เดินเครื่อง RTO ตลอดที่มีการผลิต และปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการ สร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหา สิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเดินเครื่อง RTO ตลอด 24 ชั่วโมง และ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อ คุณภาพอากาศ และมีการตรวจสอบซ่อมบำรุงการ ทำงานของ RTO เพื่อป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งใน โรงงานและชุมชนรอบนอก	-	- ภาคผนวก 10ข เอกสารการตรวจ ซ อ ม บ ำ ร ุง ค ร ี อ ง จ ั ก ร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ปฏิบัติตามแผนงานการประชาสัมพันธ์การแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวน อย่างเคร่งครัด ตามที่ได้มีการดำเนินการมาโดยตลอด	- พื้นที่เป้าหมาย ตามที่ระบุไว้ใน แผนงาน	- โครงการมีแผนดำเนินการปฏิบัติงานเรื่องการ แก้ปัญหากลิ่นรบกวน รวมถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ตามมาตรการในระบบ ISO 14000	-	-
- มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงาน โดย ให้พนักงานของ IRPC ในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและ อำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ	- ชุมชนในบริเวณ ใกล้เคียงเขต ประกอบการฯ IRPC	- โครงการมีนโยบายในการพิจารณา คัดเลือก และจัด จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานเพื่อ รับเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	- ภาคผนวก 19ข จำนวนพนักงาน ท้องถิ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน - จัดให้มีคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย เพื่อควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 20 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Device) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่พื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น	- หน่วยผลิตโครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) Chem-Mix Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แว่นตานิรภัย แว่นตากันสารเคมี (2) Polymerization จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แว่นตานิรภัย แว่นตากันสารเคมี (3) Flocculation Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย หน้ากากกันสารเคมี และที่ครอบหู (Ear Muff and Ear Plugs)				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (4) Latex Storage Unit จัดให้มี รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย และหน้ากากกันสารเคมี (5) Bulk SAN Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย และหน้ากากกันสารเคมี (6) Compounding Unit จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองฝุ่น แวนตานิรภัย และหน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันความร้อน และที่ครอบหู (Ear Muff and Ear Plugs) (7) Bagging จัดให้มี หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองฝุ่น และแวนตานิรภัย โดยอุปกรณ์พื้นฐานที่ต้องสวมใส่เมื่ออยู่ภายในโรงงาน คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแวนตานิรภัย				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีป้ายเตือนสำหรับบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น เครื่องจักร กำลังทำงาน มีเสียงดัง พร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลที่จะต้องสวมใส่ในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการทำป้ายเตือน (Safety Sign) บริเวณที่อาจ ก่อให้เกิดอันตราย พร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จะต้องสวมใส่ในบริเวณ ดังกล่าว	-	- รูปที่ 22 ป้าย เตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัย ส่วนบุคคล
- บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ หรือเกิน 90 dB(A) ควรมีการสับเปลี่ยน พนักงานเพื่อให้มีโอกาสพัก (Interruption) ไม่ให้ทำงานอยู่ใน บริเวณดังกล่าวติดต่อกันเป็นเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ โดยปกติพนักงานจะเข้าไป ปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวประมาณ 10-15 นาที เท่านั้น และกำชับให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug/Ear Muff ทุกครั้ง เมื่อปฏิบัติงานแล้ว เสร็จจะมาพักยังห้องพักพนักงานที่จัดเตรียมไว้เพื่อ ป้องกันการสัมผัสเสียงโดยตรงจากบริเวณดังกล่าว	-	- รูปที่ 21 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน เช่น ฝักบัวฉุกเฉิน ที่สำหรับล้างตา (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ในบริเวณที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีหรือมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ฝักบัวฉุกเฉินไว้บริเวณที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องหรือมีโอกาสสัมผัสสารเคมี	-	- รูปที่ 23 ฝักบัวฉุกเฉินสำหรับล้างตา
- ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการร่วมกับฝ่ายความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างเพียงพอ และได้นำกิจกรรม 5ส. มาใช้ในการเก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้เพียงพอและพร้อมใช้งาน พร้อมทั้งจัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถฉุกเฉินประจำโครงการคอยบริการตลอดเวลา	-	- รูปที่ 24 อุปกรณ์ดับเพลิง - รูปที่ 25 ห้องพยาบาล - รูปที่ 26 รถพยาบาล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยและมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผู้ผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซตรวจจับควันและความร้อนสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ประจำพื้นที่อย่างเพียงพอและเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 21 ข ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 27 อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) - รูปที่ 28 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) - รูปที่ 29 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detecotr)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดกิจกรรมส่งเสริม และประชาสัมพันธ์เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ในการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความ ปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ฝ่ายความปลอดภัยของโครงการมีการจัดอบรมและแจก แผ่นพับ ประชาสัมพันธ์สื่อทาง Intranet ในการ ประชาสัมพันธ์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการ ทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการมี การอบรมในเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการ ฝึกอบรมของโครงการ ได้แก่การอบรมความปลอดภัยใน การทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับ อากาศ) สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ ช่วยเหลือ), การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับ ปันจัน, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุมการใช้ปันจัน), การอบรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน และระดับบริหาร การอบรมความปลอดภัยในการใช้ โฟล์คลิฟท์, การอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ ไฟฟ้า, การอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น, การอบรม ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน และการ อบรม Safety Awareness Training Program เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 22 ข เอกสารคู่มือ ความปลอดภัยใน การทำงาน - ภาคผนวก 23 ข การอบรม เกี่ยวกับความ ปลอดภัยในการ ทำงานประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงานเพื่อตรวจสอบความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจพิเศษเพิ่มเติมตามลักษณะงานที่รับผิดชอบ และจัดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปีเพื่อวิเคราะห์ความผิดปกติจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อตรวจสอบความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจพิเศษเพิ่มเติมตามลักษณะงานที่รับผิดชอบ และมีการตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปีเพื่อวิเคราะห์ความผิดปกติจากการทำงาน โดยในปี 2566 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ระหว่างที่ 23 มกราคม ถึง 3 กุมภาพันธ์ และวันที่ 1-27 มิถุนายน 2566 และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ระหว่างวันที่ 2-31 พฤษภาคม 2566	-	- ภาคผนวก 24 ข แผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566
- จัดให้มีองค์กรแผนฉุกเฉินโรงงานเพื่อดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีองค์กรแผนฉุกเฉินโรงงานเพื่อดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 25 ข แผนการซ้อมแผนฉุกเฉิน และตัวอย่างสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานพลาสติก ABS/SAN เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง รวมทั้งการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกันทุกกลุ่มโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC และหน่วยงานราชการตามความเหมาะสม โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ และ เขต ประกอบการ IRPC	- โครงการร่วมกับฝ่ายความปลอดภัยดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำโรงงานโดยเรียนให้แต่ละโรงงานมีโอกาสซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ ปีละ 4 กะ ล่าสุดปี 2565 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม และ 17 พฤศจิกายน 2565	-	- ภาคผนวก 25ข แผนการซ้อมแผน ฉุกเฉิน และ ตัวอย่างสรุปผล การซ้อมแผน ฉุกเฉิน
- ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance ที่กำหนดไว้เป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 10ข เอกสารการตรวจ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ซึ่งระบุในตารางการศึกษา HAZOP โดยในส่วนของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้จะต้องมีการตรวจสอบการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามโปรแกรมที่กำหนดโดยผู้ผลิต	- หน่วยผลิต	- โครงการประเมินความเสี่ยง โดยใช้ HAZOP ช่วงออกแบบโครงการ และมีการทบทวนตามกฎหมายทุก 5 ปี (เป็นอย่างต่ำ) โดยล่าสุดได้ส่ง Risk Assessment ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อเดือนธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 26ข เอกสารการจัดส่ง รายงานการ วิเคราะห์ความ เสี่ยงจากอันตราย ที่เกิดจากการ ประกอบกิจการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจติดตามการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) และ Safety Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (มอก. 18000) สำหรับโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ABS/SAN เป็นประจำตามกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) และมาตรฐานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (มอก. 18000) ตั้งแต่ตุลาคม 2548 และมีนาคม 2550 ตามลำดับ และมีการติดตามการดำเนินการทั้งสองด้านนี้มาโดยตลอด โดยได้รับการรับรองล่าสุด เมื่อกันยายน 2564	-	- ภาคผนวก 27 ข ใบรับรองระบบ บริหารคุณภาพ การ จัด ก าร คุ ณ ภาพ แ ลະ อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ดังนี้ (1) ระบบน้ำดับเพลิง เช่น Water hydrant และ Water Spray รอบถัง (2) พงเคมีแห้งสำหรับดับเพลิง (3) ระบบโฟมดับเพลิง (4) ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน ทั้งระบบ Gas Detector และปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (5) ระบบสายดินและสายล่อฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอและเหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน NFPA	-	- รูปที่ 24 อุปกรณ์ ดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย ให้มีความพร้อมในการใช้งานอยู่เสมอตามแผนประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยแผนดับเพลิงทั้งนี้ระบบโฟมดับเพลิงจะตรวจสอบลักษณะภายนอกทุก 1 เดือน ระบบ Fire Push Button, Gas Alarm Detector, ระบบสายดิน และสายล่อฟ้า ตรวจสอบโดยแผนกซ่อมบำรุง	-	- ภาคผนวก 21 ข ตัวอย่างเอกสาร การตรวจสอบ อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
- กำหนดให้มีแผนในการฟื้นฟูหลังจากทำงานระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้วการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น จะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนในการฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น จะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน	-	- ภาคผนวก 25 ข แผนการซ่อมแผน ฉุกเฉิน และ ตัวอย่างสรุปผล การซ่อมแผน ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง - จัดให้มีอุปกรณ์ระบบตรวจจับและเตือนการเกิดการรั่วไหลของสาร การเกิดเพลิงไหม้ โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะทำการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งมีการติดตั้งอุปกรณ์อย่างครอบคลุมทั้งพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีอุปกรณ์ระบบตรวจจับและเตือนการเกิดการรั่วไหลของสาร การเกิดเพลิงไหม้ โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะทำการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งมีการติดตั้งอุปกรณ์อย่างครอบคลุมพื้นที่	-	- รูปที่ 27 อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) - รูปที่ 28 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) - รูปที่ 29 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) - รูปที่ 30 Control Room - รูปที่ 31 ชุดดับเพลิง/SCBA/ชุดป้องกันสารเคมี - ภาคผนวก 21 ข ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) - กำหนดเขตความปลอดภัยของโรงงานโดยใช้ Zoning Practice กำหนดพื้นที่เป็น 2 ส่วน คือ Hazardous Area และ Non-Hazardous Area	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเขตพื้นที่เป็น 2 ส่วน คือ hazardous Area และ Non-Hazardous Area	-	-
- จัดอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ประกอบด้วย (1) ชุดดับเพลิง (หมวก รองเท้า ถุงมือ ชุดดับเพลิง) (2) SCBA ครบตามจำนวนทีมที่ปฏิบัติการ (3) ชุดป้องกันสารเคมี (4) Diaphragm Pump	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการฯ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plan) เพื่อระงับเหตุการณ์รั่วไหลของสารอันตรายและการเกิดอัคคีภัยในอุปกรณ์การผลิตภายในพื้นที่โครงการ ซึ่งในแผนจะกล่าวถึง (1) วิธีการตัดแยกระบบ (Shutdown) (2) ขั้นตอนและแนวทางการปฏิบัติงานควบคุมเหตุฉุกเฉินโดยแบ่งออกเป็น 3 ระยะ คือ <ul style="list-style-type: none"> • ระยะที่ 1 การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน • ระยะที่ 2 มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน • ระยะที่ 3 มาตรการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน (3) อุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมเหตุ (4) แผนผังการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการระงับเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plant) เพื่อระงับเหตุการณ์รั่วไหลของสารอันตรายและการเกิดอัคคีภัยในอุปกรณ์การผลิตภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 25 ข แผนการซ้อมแผน ฉุกเฉิน และ ตัวอย่างสรุปผล การซ้อมแผน ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. ทศนิยภาพ - โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 2,430 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.4 ของเนื้อที่โรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว และปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ ซึ่งปัจจุบันทางโครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด	-	- รูปที่ 32 บริเวณพื้นที่สีเขียว
12. สุขภาพ 12.1 การจัดเก็บสารเคมี - สารเคมีรั่วไหล <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการตรวจสอบอุปกรณ์ท่อ, ถัง SF Detector อย่างเคร่งครัด จัดให้มีแนวทางการปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพในการประสานงานระหว่างบริษัทกับชุมชนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการตรวจสอบอุปกรณ์ท่อ, ถัง SF Detector และมีการประสานงานระหว่างบริษัทกับชุมชน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 28 ข คู่มือตรวจสอบท่อ, ถัง SF Detector

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.2 การใช้น้ำ - การขาดแคลนน้ำใช้ <ul style="list-style-type: none"> ● ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน ● มีการใช้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการน้ำในภาพรวมของไออาร์พีซี ที่อยู่ภายใต้การจัดสรรน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งหากเกิดเหตุภัยแล้งจะให้ความสำคัญกับชุมชนเป็นลำดับแรก 	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับกรมชลประทาน เรื่องแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก และมีการให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการน้ำในภาพรวมของไออาร์พีซี ที่อยู่ภายใต้การจัดสรรน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งหากเกิดเหตุภัยแล้งจะให้ความสำคัญกับชุมชนเป็นลำดับแรก	-	- ภาคผนวก 29 ข ตั ว อ ย่ า ง เอกสารรายงาน สถานการณ์น้ำ ภาคตะวันออก พื้นที่ จังหวัด ระยองและชลบุรี ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.3 การระบายมลพิษอากาศ - มลสารจากปล่องระบาย <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด - กลิ่นรบกวน <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมดูแล เครื่องกำจัดกลิ่นให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ให้มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรับทราบ ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้อง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้ 	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศ มีการควบคุมดูแลเครื่องกำจัดกลิ่นให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรับทราบ และให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้อง เช่น โรคระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง ภูมิแพ้	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.4 การระบายน้ำทิ้ง - มลพิษทางน้ำ <ul style="list-style-type: none"> มีหน่วยงานด้านมลพิษสัมพันธ์ประสานงานชุมชนที่อยู่ในพื้นที่เพื่อรับเรื่องเหตุรำคาญ 	- พื้นที่โครงการ และชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการมีหน่วยงานด้านมลพิษสัมพันธ์ประสานงาน ชุมชนที่อยู่ในพื้นที่เพื่อรับเรื่องเหตุรำคาญ	-	-
12.5 กระบวนการผลิต - กากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> มีการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณ กากของเสียที่ต้องส่งออกไปกำจัดนอกพื้นที่โครงการ พิจารณาหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ามีการจัดการ กากของเสียอย่างเหมาะสม 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด และมีการประเมินหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้เกิด ความมั่นใจว่ามีการจัดการกากของเสียอย่างเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 30ข เอกสารตรวจ ประเมินหน่วยงานที่ เข้ามารับรอง ของเสียไปกำจัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.6 ผลกระทบต่อระบบสุขภาพ - การเปลี่ยนแปลงและเพิ่มปัญหาสุขภาพในพื้นที่ - ศักยภาพการรองรับการให้บริการและการเข้าถึงบริการด้าน สาธารณสุข <ul style="list-style-type: none"> ● ให้การสนับสนุนในเรื่องการตรวจสุขภาพชุมชนรอบโรงงาน โดย จัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ คลินิกปันน้ำใจ ● สนับสนุนและสร้างโครงการชุมชน ที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการ เพื่อคนในชุมชน ● ให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสุขภาพในการป้องกันและ ทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค เช่น ยุง สัตว์พาหนะนำโรค ● ให้ความร่วมมือสถานีนอนามัยและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำ หมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพ ของประชาชน 	- พื้นที่โครงการ และชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนการให้บริการและการเข้าถึง บริการด้านสาธารณสุขแก่ชุมชนรอบโรงงาน โดยจัด ให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เพื่อให้บริการด้านสุขภาพ อย่างทั่วถึง	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ผลกระทบทางสังคม - การเปลี่ยนแปลงการจ้างงาน รายได้ และการประกอบอาชีพ - การเปลี่ยนแปลงความสัมพันธ์ของประชาชนในชุมชน เครือข่าย และการสนับสนุนทางสังคม <ul style="list-style-type: none"> ส่งเสริมการใช้แรงงานท้องถิ่น ให้ความสำคัญต่อคนในท้องถิ่นในเรื่องการจ้างงาน ให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- พื้นที่โครงการ และชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการมีการส่งเสริมและให้ความสำคัญในการจ้างงานคนในท้องถิ่น และมีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ รวมทั้งให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น กิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุอำเภอเมืองระยอง มอบสุขภาพดีชีวิมีสุข บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้พิการจังหวัดระยอง สนับสนุนกิจกรรมหนังใหญ่ไฟกะลา ปรับปรุงมัสยิดนูรูลิสลาม ปรับปรุงศาลาอเนกประสงค์ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ผลกระทบทางสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ● สนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรมได้สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา เช่น ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม ร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.8 ผลกระทบทางจิตใจ - ความสามารถในการควบคุมและการจัดการเรื่องต่างๆ ด้วยตนเอง - ปัจจัยที่ลดความวิตกกังวล <ul style="list-style-type: none"> ● การสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชนได้รับข้อมูลเกี่ยวกับโครงการที่ชัดเจน รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการตรวจสอบผลภาวะต่างๆ เพื่อลดความเคลือบแคลงใจของประชาชนในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ - ปัจจัยการมีส่วนร่วมของประชาชน - ปัจจัยที่ส่งเสริมการรวมกลุ่ม ความเป็นเครือข่าย สายสัมพันธ์ทางสังคมฯฯ <ul style="list-style-type: none"> ● การให้ความรู้ที่จำเป็นเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการรับรู้และติดตามตรวจสอบป้องกันตนเอง และการมีส่วนร่วมในกระบวนการตัดสินใจของประชาชนในพื้นที่ฯ 	- พื้นที่โครงการ และชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์รายละเอียดเกี่ยวกับโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชนได้รับข้อมูลที่ชัดเจน รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการตรวจสอบผลภาวะต่างๆ เพื่อลดความเคลือบแคลงใจของประชาชน ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ความรู้ที่จำเป็นเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการรับรู้และติดตามตรวจสอบป้องกันตนเอง และการมีส่วนร่วมในกระบวนการตัดสินใจของประชาชนในพื้นที่ฯ		- ภาคผนวก 16ข เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้



รูปที่ 1 Regenerative Thermal Oxidizer (RTO)



รูปที่ 2 ปล่องระบายของหม้อต้มน้ำมัน (HTM)



รูปที่ 3 ถังเก็บ PBDE Latex



รูปที่ 4 ถังเก็บ Graft Latex

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 5 หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์</p>	<p>รูปที่ 6 Online-Gas Detection</p>
	
<p>รูปที่ 7 อุปกรณ์อะไหล่สำรอง</p>	<p>รูปที่ 8 Flare</p>
	
<p>รูปที่ 9 A-1 Drain</p>	<p>รูปที่ 10 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 11 A-2 Drain



รูปที่ 12 บ่อพักน้ำ



รูปที่ 13 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียง



รูปที่ 14 ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



รูปที่ 15 ด้านขังน้ำหนัก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บริเวณทางเข้า-ออก</p>	<p>รูปที่ 17 ถังบรรจุจากของเสีย</p>
	
<p>รูปที่ 18 ถังบรรจุเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาด</p>	<p>รูปที่ 19 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย</p>
	
<p>รูปที่ 20 รางระบายน้ำฝน</p>	<p>รูปที่ 21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 22 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 23 ฝักบัวฉุกเฉินสำหรับล้างตา

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 25 ห้องพยาบาล



รูปที่ 26 รถพยาบาล



รูปที่ 27 อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detecotr)



รูปที่ 28 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm)



รูปที่ 29 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)



รูปที่ 30 Control Room

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 31 ชุดดับเพลิง/SCBA/ชุดป้องกันสารเคมี



รูปที่ 32 บริเวณพื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

